

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ПО КОМПЛЕКТАЦИИ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ

Контактное лицо, организация, тел: _____

Место инсталляции, адрес _____

ПАРАМЕТРЫ НАГРУЗКИ И РЕЖИМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ДГУ

1. **Максимальная единовременная мощность (P_{MAX}) всех возможных потребителей ДГУ:** _____ кВА _____ кВт
2. **Минимальная единовременная мощность (P_{MIN}) всех возможных потребителей ДГУ:** _____ кВА _____ кВт

3. **Планируется ли увеличение потребляемой мощности?**

да, до _____ кВА _____ кВт в _____ году
 нет

4. **Мощность ДГУ ($P_{дгу}$):** _____ кВА _____ кВт

5. **Характеристика нагрузки** (освещение, двигатели, компьютеры, номинальные токи, стартовый ток, и т.д.):

6. **Планируется ли подключение ИПБ (источника беспереб. питания), частотного преобразователя?**

Да, мощность _____ кВА, фирма _____, модель _____ Нет

7. **Режим эксплуатации:**

резервный источник электропитания

Эти ДГУ применяются для обеспечения электропитания переменной нагрузки в случае пропадания энергии в основной электросети. Они не допускают перегрузки, суммарное время работы ДГУ не более 500 часов в год.

основной источник электропитания

Такие ДГУ применяются для выработки электроэнергии при переменной нагрузке вместо основной электросети. Для них не установлены ограничения продолжительности работы в течение года, и они допускают 10% перегрузку в течение одного часа каждые 12 часов работы.

параллельная работа с сетью или иными ДГУ (с распределением мощности)

описание иного вида эксплуатации: _____

ТРЕБУЕМЫЕ ВЫХОДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДГУ

8. **Напряжение, частота тока, состояние нейтрали:**

- 3ф. 400/230В, 50 Гц трехпроводная (изолированная нейтраль) (IT согласно ПУЭ) (стандартно)
 1ф. 230В, 50 Гц четырехпроводная (глухозаземленная нейтраль) (TN согласно ПУЭ)
 пятипроводная (глухозаземленная нейтраль с нулевым защитным проводником) (TN-S согласно ПУЭ)
 двухпроводная
 трехпроводная (стандартно)
 другое _____

УСЛОВИЯ ИНСТАЛЛЯЦИИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ДГУ

9. Предполагаемое размещение ДГУ:

- вне помещения (на улице)
 В населенном пункте
 Вне населенного пункта

10. Инсталляция ДГУ:

- в специально отведенном помещении: пристроенные, встроенные или подвальные помещения административных зданий (**подчеркнуть**)
 в оборудованном теплоизолированном контейнере типа СЕВЕР
 другое _____

11. Время автономной работы при 100% нагрузке: min _____ max _____ часов

12. Условия эксплуатации ДГУ

(повышенная влажность, запыленность, температура окружающего воздуха и т.п.):

13. Критичен ли уровень шума от ДГУ? (уровень звукового давления от ДГУ складывается из собственного шума станции и шума выпуска отработавших газов)

- да**
(выберите подходящий вариант)
- глушитель шума выпуска отработавших газов -29 дБ
 глушитель шума выпуска отработавших газов -40 дБ
 ДГУ во всепогодном капоте (7 м, ≈85 дБ, для работы под открытым небом)
 ДГУ в шумозащитном кожухе с усиленным шумопоглощением (7 м, ≈64 дБ)
- нет** (подразумевает открытую ДГУ с глушителем 9 дБ) (стандартно)

КОНФИГУРАЦИЯ ДГУ

14. Запуск ДГУ

- Ручной**
предусматривает запуск ДГУ с панели управления
- наличие дистанционного управления
- Автоматический**
предусматривает автоматический запуск ДГУ после пропадания входной сети либо выходе напряжения за установленные пределы. ДГУ оснащены статическим зарядным устройством АКБ и подогревателем охлаждающей жидкости, питающимся от основной сети, и находятся в режиме «горячего» резерва. После восстановления входной сети подается команда на блок коммутации нагрузки для переключения нагрузки на основную сеть, ДГУ отключается и переводится в дежурный режим.

15. Требуется ли удаленный контроль и управление ДГУ?

- да (проводной, беспроводной GSM) нет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ОПЦИИ

16. Механические опции:

- защитная решетка на горячих частях двигателя (рекомендуется)
- фронтальная защитная решетка радиатора
- дренажный шланг масляной системы
- предварительный фильтр отделения водной фракции (настоятельно рекомендуется)
- стандартный комплект инструментов
- комплект сменных элементов и запасных частей на 1000 м/ч работы (рекомендуется)

17. Наличие аварийно-предупредительной сигнализации и аварийной защиты по выбору:

- звуковая сигнализация на пульте управления
- сигнализация о низкой температуре охлаждающей жидкости
- сигнализация о неисправности зарядного устройства
- сигнализация о нарушении сопротивления изоляции (для 3х проводной схемы с изолированной нейтралью – система IT)
- дифференциальная защита изоляции (при 5ти проводной схеме и изолированной нейтрали- система заземления TT)
- отключение по высокому числу оборотов (стандартно)
- отключение по низкому уровню охлаждающей жидкости
- защита при повышенном / пониженном напряжении на генераторе (стандартно)
- отключение по высокой температуре масла
- удаленная сигнализация (общий отказ ДГУ, ДГУ в работе, низкий уровень топлива)

18. Срок поставки (отгрузки с завода) до: _____

19. Отправка в адрес заказчика с помощью:

- Самовывоз _____
(укажите тип транспортного средства)
для определения способа погрузки
- Транспортная компания _____
(укажите предпочтительную ТК)

20. Пожелания заказчика по комплектации ДГУ: _____
